

Lehdistötiedote

Alfa Laval esittelee uudet MaxiLobe-lohkoroottoripumput, jotka tarjoavat paremman hyötysuhteen ja pidemmän käyttöajan sekä alhaisemmat kokonaiskustannukset

Alfa Laval tuo markkinoille MaxiLobe-lohkoroottoripumput, uudet kiertomäntäpumput, jotka on suunniteltu parantamaan tilavuushyötysuhdetta ja jotka voivat auttaa vähentämään pääomainvestointeja sekä tuoda energiansäästöjä. Ne myös laajentavat toiminta-aluetta ja samalla turvaavat tuotteiden laadun, helpottavat huoltoa ja pidentävät käyttöaikaa hygieenisissä ja erittäin puhtaita olosuhteita vaativissa käyttökohteissa.

Kolding, Tanska, lokakuu 2026

Korkeammat vaatimukset vaativille hygieenisille prosesseille

Meijeri-, elintarvike- ja juomateollisuuden sekä kodin ja henkilökohtaisen hygienian sekä lääketeollisuuden valmistajiin kohdistuu jatkuva paine parantaa tehokkuutta, maksimoida tuotantoaika ja alentaa kokonaiskustannuksia. Alfa Lavalin MaxiLobe- ja MaxiLobe UltraPure -pumppusarjat vastaavat näihin vaatimuksiin tarjoamalla paremman tilavuushyötysuhteen, laajemman toiminta-alueen, paremman luotettavuuden ja yksinkertaisemman huollon.

"Lohkoroottoripumppujamme on käytetty laajalti jo vuosikymmenten ajan hygieenisissä ja erittäin puhtaissa käyttökohteissa, joissa luotettavuus ja ennustettava suorituskky ovat olennaisen tärkeitä", sanoo Alfa Lavalin, pumppujen tuotevalikoimasta vastaava johtaja Russ Kelly. "MaxiLobe jatkaa tätä perinnettä entistä paremmalla hygieenisellä suunnittelullaan, joka kattaa laajemman toiminta-alueen, minkä ansiosta pienemmätkin pumput pystyvät suorittamaan saman tehtävän alhaisemmilla kierrosluvuilla." Pienemmät nopeudet vähentävät leikkausvaurioita, mikä parantaa toiminnan tehokkuutta ja suojaa leikkausvoimille herkkiä tuotteita."

Optimoitu sijoitus

MaxiLobe- ja MaxiLobe UltraPure -pumput auttavat optimoimaan pääomainvestoinnit korkean tilavuustehokkuuden sekä laajan virtaus- ja painealueen ansiosta. Lisäksi MaxiLobe mahdollistaa tietyissä käyttökohteissa pienemmän pumpun valinnan, mikä voi alentaa laitteisto- ja asennuskustannuksia, sähkölaitteet mukaan lukien. Tämä vähentää ylimitoituksen tarvetta ja säilyttää samalla toiminnan joustavuuden.

Järjestelmän päivittäminen on helppoa. Tärkeimmät asennusmitat vastaavat kaikkien Alfa Laval SRU -pumppujen sekä useimpien SX- ja SX UltraPure -mallien mittoja, minkä ansiosta ne voidaan vaihtaa putkistoja muuttamatta. Määritellyissä käyttöolosuhteissa MaxiLobe tuottaa vähintään 5 % suuremmat virtausnopeudet kuin vastaava SRU-malli, mikä parantaa prosessin kapasiteettia ilman, että laitteen tilantarve tai asennuksen monimutkaisuus kasvaa.

Kustannustehokas toiminta

MaxiLobe- ja MaxiLobe UltraPure -pumput pystyvät tuottamaan tarvittavat virtaukset alhaisemmilla käyttönopeuksilla, mikä auttaa vähentämään energiankulutusta ja sähkökustannuksia. Tämä voi johtaa monissa käyttökohteissa yli 25 prosentin energiansäästöön. Pumppujen käyttö alhaisemmilla nopeuksilla vähentää myös leikkausvoimille herkkiin tuotteisiin kohdistuvaa leikkausvoimaa ja estää siten tuotteisiin aiheutuvia vaurioita. Vähentämällä mekaanista rasitusta MaxiLobe-pumput voivat auttaa pidentämään huoltovälejä ja laitteiston käyttöikää.

Vaihdelaatikon vankka rakenne takaa luotettavan toiminnan vaativissakin olosuhteissa, mikä vähentää odottamattomien käyttökatkosten riskiä ja mahdollistaa ennustettavamman, resurssitehokkaamman käytön sekä alhaisemmat elinkaarikustannukset.

Parempi luotettavuus

MaxiLobe- ja MaxiLobe UltraPure -pumput turvaavat tuotteen laadun ja vähentävät ristikontaminaation riskiä tarkasti muotoiltujen elastomeerien, erinomaisen puhdistettavuuden sekä hygieenisen ja erittäin puhtaan rakenteensa ansiosta. MaxiLobe tarjoaa vakiona sekä EHEDG- että 3-A-sertifioinnin sekä täyden FDA-vaatimustenmukaisuuden, mikä takaa tinkimättömän hygieenisen ratkaisun.

Lääke- ja biotekniikkasovelluksissa MaxiLobe UltraPure täyttää ASME BPE -standardien ja hyvien tuotantotapojen (Good Manufacturing Practices, GMP) vaatimukset. Se tarjoaa erilaisia materiaalivaihtoehtoja, laadukkaita pintakäsittelyjä sekä tuotteen kanssa kosketuksiin joutuvia materiaaleja, jotka täyttävät FDA:n ja USP:n vaatimukset. Alfa Lavalin kattava Q-doc-dokumentaatio tarjoaa täydellisen jäljitettävyyden ja validointituen käytettäväksi säännellyissä tuotantoympäristöissä.

Jokainen pumppu testataan tehtaalla, ja sen mukana toimitetaan suorituskäytösdokumentti, joka vahvistaa, että pumppu täyttää sille määritellyn toimintakäyrän ennen toimitusta, mikä takaa luotettavan käyttöönoton ja sujuvan käynnistyksen.

Yksinkertaisempi huolto

MaxiLobe- ja MaxiLobe UltraPure -pumput on suunniteltu nopeaa ja ennustettavaa huoltoa varten. Edestä asennettavat yksittäiset tiivisteet voidaan vaihtaa irrottamatta pumppua prosessilinjalta, mikä lyhentää käyttökatkosta rutiinihuollon aikana. Vaihdettavat osat ja helposti saavutettavat sovitelevyt helpottavat huoltoa ja lyhentävät huoltoon kuluva-aikaa. Alfa Lavalin maailmanlaajuinen huoltopalvelu tarjoaa lisätukea huoltotoimiin riippumatta siitä, mihin pumput on asennettu.

Katso lisätietoja seuraavilta sivustoilta: [Alfa Laval MaxiLobe](#) ja [Alfa Laval MaxiLobe UltraPure](#).

Tämä on Alfa Laval

Alfa Laval tekee tiivistä yhteistyötä asiakkaiden ja kumppaneiden kanssa ympäri maailmaa ja haastaa perinteisiä ajattelutapoja tekniikan, laadun ja innovaatioiden alalla. Luomme yhdessä tulevaisuuden ratkaisuja, jotka auttavat säästämään resursseja ja vähentämään jätteen määrää.

Alfa Laval on sitoutunut luomaan myönteisen vaikutuksen aloilla, joista yhteiskunta on riippuvainen, kuten energia, elintarvikkeet, vesi, lääkkeet, merikuljetukset ja offshore-toiminta. Yhtiö on johtava lämmönsiirto-, erottelu- ja nesteenkäsittelyratkaisujen toimittaja maailmanlaajuisesti, ja se tekee tiivistä yhteistyötä monien toimialojen kanssa tehokkuuden optimoimiseksi, päästöjen vähentämiseksi ja tuoton lisäämiseksi.

Alfa Laval perustettiin yli 140 vuotta sitten. Yhtiöllä on asiakkaita yli 100 maassa ja yli 23 500 työntekijää. Yhtiön liikevaihto oli 69,6 miljardia Ruotsin kruunua (6,6 miljardia euroa) vuonna 2025. Yhtiö on listattu Nasdaq Tukholman pörssissä.

www.alfalaval.fi

Lisätietoja:

Russ Kelly
Portfolio Manager, Pumps
Alfa Laval
Sähköposti: russ.kelly@alfalaval.com